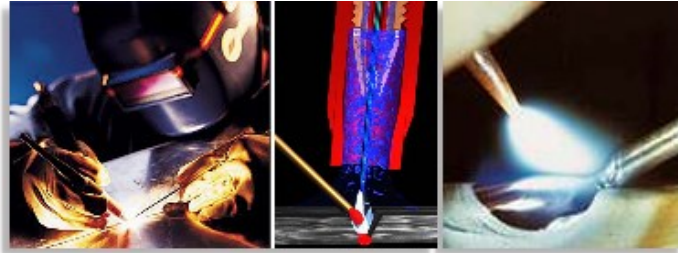


## SOUDAGE TIG (TUNGSTEN INERT GAS)

Tous niveaux



### ◆ Personnel concerné & Niveau préalable

**Soudeurs, tuyauteurs, Chaudronniers**  
Carrossiers et personnel d'entretien  
> Connaissances pré requises : **sans**

### ◆ Modalité de fonctionnement

Durée : en fonction des acquis / objectifs  
Lieu : Site client, centre de Tours, Bordeaux  
(prochaine session inter-entreprises :  
[www.planning.sdservice.fr](http://www.planning.sdservice.fr))

### ◆ Objectifs du stage

Mise en œuvre du procédé de soudage et **maîtrise technologique** du procédé  
**Exécution** d'assemblages à plat et en montante  
Réalisation du soudage de tôles en **toutes positions**  
Assemblages par soudage de **tuyauteries** et piquages en toutes positions  
Réalisation de travaux sur différentes nuances de **matériaux**  
Apporter des **solutions** aux problèmes exposés par les participants

### ◆ Contenu de la formation

Générateur courant continu et courant alternatif  
**Cycle de soudage TIG**  
Coffret de commande, torche, électrodes de tungstène, buses de soudage  
Gaz de protection : classification et choix  
Choix des paramètres de réglage  
Applications du **TIG pulsé**  
Préparation des bords et **méthodes** de soudage  
Moyens de **contrôle & défauts** des soudures  
Hygiène et **sécurité**

Pratique ~80%  
Principes de **réglage** des générateurs  
Réalisation de cordons de soudure sur **tous types de joints et toutes positions**  
Soudage sur aciers « carbone » inoxydables et des alliages légers pour des épaisseurs de 1 à 3 mm  
Soudage de **tuyauteries** « carbone » première passe  
**TIG remplissage** électrode  
**Optimisation** des réglages  
Rédaction d'un mode opératoire de soudage (**MOS**)

### ◆ Méthodes pédagogiques

Vidéo projection (supports pédagogiques, films)  
Livret spécifique, exercices pratiques  
Modalités de suivi : Feuille d'émargement et bilan de compétence  
Méthode participative associant exercice pratique et apport théorique.

### ◆ Formation Qualifiante & Évaluation

Contrôle des connaissances, Certificat de stage  
Qualification en option (éligible au CPF) :  
**Soudeur TIG** suivant ISO 9606 (EN 287), ISO 24394, ASME, DIN 8560, ATG B540.9, etc. (Tarif sur demande)

*Définissez votre programme sur mesure en fonction de vos besoins !*

Votre contact :